

# → REFLETS LUCILINE - TRANCHE 2

Construction de 35 logements et commerces

ROUEN (76)



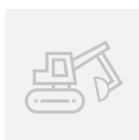
ANNÉE DE LIVRAISON → 2021

## → MISSION / DESCRIPTION

- Terrassement de l'ensemble du site
- Recépage des têtes de pieux béton
- Évacuation en filières spécialisées de 5 000T de terres impactées

## → SPÉCIFICITÉS DE L'OPÉRATION

- Parcelle exigüe & forte coactivité avec le gros œuvre et les pieutistes



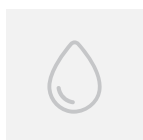
TRAVAUX PUBLICS



BÂTIMENT & GÉNIE CIVIL



DÉCONSTRUCTION DÉSAMANTAGE DÉPOLLUTION



EAU



DÉCONSTRUCTION DÉSAMANTAGE DÉPOLLUTION



IMMOBILIER



MATÉRIAUX & INDUSTRIES



ÉNERGIE

→ SECTEUR D'ACTIVITÉ : Logement

→ TYPE DE MARCHÉ : Privé

→ SURFACE : 1 800 m<sup>2</sup>

→ M<sup>e</sup> D'OUVRAGE : REFLETS LUCILINE 2

→ M<sup>e</sup> D'ŒUVRE : GINGER BURGEAP